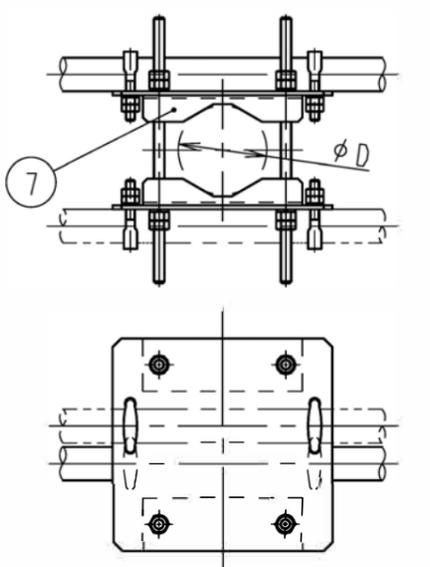
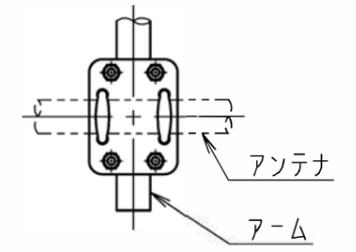


※ 記号Aの金具は下図の形状となります



※ 記号C~Hは プレートを下図の方向にも取付可能です



記号	マスト径範囲φD	L1	L2	寸切りボルト長	M径	質量 (kg)	受風面積 (m ²)	
A	φ80~φ100	約270	248	300	—	約12	約0.132	
B	φ100~φ120				ABM-10	約12		
C	φ120~φ150	約320	278		ABM-13	約13		約0.141
D	φ150~φ177	約370	300		ABM-16	約14		約0.148
E	φ170~φ214	約470	326	400	ABM-19	約15	約0.154	
F	φ205~φ251				ABM-22	約16	約0.167	
G	φ240~φ286	363	388		ABM-25	約17	約0.173	
H	φ275~φ321	約520	425		500	ABM-28	約19	約0.186

部番 ITEM	名 DESCRIPTION	個数 QUANTITY	材 MATERIAL	質・処 TREATMENT	部 PART	品 DRAWING NO.	備 NOTE
7	コの字金具	4	鋼材	溶融亜鉛めっき			記号Aに使用
6	プレート	1	鋼材	溶融亜鉛めっき		t4.5	
5	支持板	2	鋼材	溶融亜鉛めっき		t4.5	
4	M径	4	鋼材	溶融亜鉛めっき			記号B~Hに使用
3	寸切りボルト	4	鋼材	溶融亜鉛めっき		M12	
2	Uボルト	8	鋼材	溶融亜鉛めっき		M10	
1	アーム	1	鋼管	溶融亜鉛めっき		t2	

※ アームの寸法及び形状は 取付アンテナにより変更する場合があります

呼び寸法 RANGE	許容差の区分 COMMON TOLERANCE
≤ 10	±0.1 / ±0.2 / ±0.4 ±
≤ 25	±0.15 / ±0.3 / ±0.6 ±
≤ 80	±0.25 / ±0.5 / ±1.0 ±
≤ 250	±0.4 / ±0.8 / ±1.5 ±
≤ 1000	±1.0 / ±2.0 / ±6.0 ±

符号 SYM	日付 DATE	変更記事 REVISION RECORD	担当承認 DESIGNER / APPROVED
△			
△			
△			
△			
△			

SCALE 尺 度 free	DESIGNER 担当 北澤	DATE 2018.03.22	DESIGNER 製 図 佐藤(由)	DATE 2018.03.22	CHECKER 検 図 岡島	DATE 2018.03.22	APPROVED 承認 大嶋	DATE 2018.03.22	DESCRIPTION 品 名 C-36型取付金具 外観図
単位 DIM m・mm	質量 MASS	日本アンテナ株式会社 NIPPON ANTENNA CO., LTD.			DRAWING NO. 図 番 FM-K214-H08				